

INDICAÇÃO:

Indicado para Bases de Próteses Dentárias. Aplica-se à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sobre Implante), Prótese Parcial Removível (PPR) e Reembasamentos.

CONTRAINDICAÇÕES:

O uso deste produto médico é contraindicado em pessoas com conhecida sensibilização da pele (dermatite de contato) aos monômeros polimerizáveis, pois podem causar reações alérgicas às pessoas hipersensíveis.

ADVERTÊNCIAS/PRECAUÇÕES:

- Apenas para uso odontológico.
- Líquido: Material inflamável e não tóxico (Ponto de fulgor: 10°C/50°F).
- Resina: é capaz de formar misturas ar/pó que são inflamáveis.
- O descarte deve ser realizado de acordo com as regras vigentes em cada localidade.
- A resina em pó possui um iniciador de polimerização orgânica que se degrada quando o armazenamento é feito de forma incorreta, expondo o produto a temperaturas extremamente altas.
- É recomendado o manuseio do produto em lugares com ventilação, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção. Não é recomendado o manuseio do produto por grávidas, lactantes e pessoas alérgicas à algum componente da fórmula.
- Pessoas suscetíveis podem apresentar irritações na pele.
- Conservar ao abrigo de luz e calor. Manter em ambiente seco e fresco.
- Proibido o descarte de resíduos em esgotos, cursos d'água e lixos domésticos.
- Produtos incompatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes semelhantes.
- A base dos dentes sintéticos deve ser aprontada de acordo com as Instruções de Uso para a correta adesão da prótese.
- Não recomendamos a utilização de solventes de cera. O residual pode causar uma menor ligação dos dentes com a base acrílica.
- Recomenda-se polimento mecânico para todos os tipos de resina.

INSTRUÇÕES DE USO:

Antes de iniciar qualquer trabalho, os recipientes devem estar completamente limpos e livres de vestígios de cera ou graxa.

Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C. Preparar a RESINA TERMODEN observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 6,5 ml de monômero LÍQUIDO TERMODEN (medida menor do dosador EVODEN), preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar 14g (19ml) de resina na cor desejada (medida maior do dosador EVODEN). Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para iniciar a inclusão.

• **PRENSAGEM:** Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida (Isolante Evofilm) e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane! Levar a MUFLA à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização, caso esteja utilizando mufla metálica, seguir as recomendações do fabricante da mesma.

• **CICLOS DE POLIMERIZAÇÃO:** Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo) ou no caso da mufla termoplástica. Fechar com os 4 parafusos e levar para polimerização. A resina TERMODEN é muito versátil podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 3 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%:

• **POLIMERIZAÇÃO CONVENCIONAL:** Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C. Manter a fervura por uma hora e meia e em seguida desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C) por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

• **POLIMERIZAÇÃO TERMO-PNEUMÁTICA:** Utilize uma polimerizadora com indicadores de temperatura e pressão, insira a mufla cobrindo-a com água fria. Feche a tampa e proceda da seguinte maneira:

- Injetar 60 libras de ar comprimido;
- Ligar na energia elétrica e deixar a temperatura atingir 100°C;
- Desligar e esperar até a temperatura diminuir para 40°C;
- Ligar novamente, até a temperatura atingir 100°C;
- Desligar a polimerizadora e deixar a água esfriar naturalmente.

• **POLIMERIZAÇÃO MICRO-ONDAS:** A técnica de polimerização em Micro-ondas é indicada para peças de no máximo 10mm de espessura, utilizando líquido Termoden com Crosslink e recomenda-se o uso de muralha de silicone.

Os ciclos de polimerização em micro-ondas podem variar de acordo à potência de cada aparelho. Verifique como programar, aumentar e/ou diminuir a potência de seu aparelho no manual do fabricante. Como saber a potência de um micro-ondas? Verifique na borda interna da porta do micro-ondas para ler uma etiqueta que especifica a potência. Se não estiver lá, procure o número de série na parte de trás do aparelho que pode mostrar a potência.

É importante controlar e conservar o teor de umidade da Mufla.

Em casos de trabalhos que se realizarão de um dia para o outro, manter a mufla hidratada.

Para obter uma polimerização completa, recomenda-se seguir os

Micro-ondas de 500 Watts	
Estágio inicial	20 min. - Potência 20/30%
Estágio final	+5 min. - Potência 80/100%
Quando for 2 muflas + 10% de potência no ciclo final	

Micro-ondas de 800 Watts ou 1100 Watts	
Estágio inicial	20 min. - Potência 10/20%
Estágio final	+5min. - Potência 50/60%
Quando for 2 muflas + 10% de potência no ciclo final	

Micro-ondas de 1200 a 1400 Watts	
Estágio inicial	20 min. - Potência 10%
Estágio final	+5 min. - Potência 30/40%
Quando for 2 muflas + 10% de potência no ciclo final	

parâmetros definidos na tabela abaixo:

Observação: Caso o micro-ondas não tiver a potência 0%, usar a potência mais baixa.

- **DEMUFLAGEM:** A demuflagem é executada da maneira normal certificando-se de que a mufla esteja fria e com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.
- **ACABAMENTO E POLIMENTO:** O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina e finalizando com ABRASIVO DE ACABAMENTO e escova de pelo nº 10, 12 ou 27. O polimento é realizado com escova de flanela e ABRASIVO DE POLIMENTO.

Nota: O líquido acrílico termopolimerizável TERMODEN é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e, contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes. O uso de TERMODEN com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo. A EVODEN recomenda para este produto, somente polimento mecânico.

CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS:

- A rigorosa seleção das matérias-primas, testes de recebimento combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta os mais variados métodos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente.
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho.
- A escala de cores facilita a escolha da cor adequada.
- A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores. Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, que facilita a medição dos componentes em separado e a conservação do produto, até o final.
- A resina TERMODEN é isenta de acrilato, reduzindo a possibilidade de reações alérgicas.
- Líquido com Crosslink assegurando maior resistência do produto.
- Facilidade no manuseio e aplicação para a execução do trabalho.
- Polimerização uniforme em todas as partes da prótese mesmo nas peças espessas.
- Baixa absorção de água, baixo monômero residual, excelentes

propriedades mecânicas, alta resistência ao impacto, brilho inigualável, ausência de porosidades, facilidade de escoamento e compactação.

APRESENTAÇÕES:

PÓ: 50g, 120g, 250g, 500g, 1Kg, 2.250Kg, Barrica de 5Kg e 50Kg.

LÍQUIDO (Com ou Sem Crosslink): 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1L. Latas de 900ml e 5L.

CORES:

COM VEIAS: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Médio-B, Rosa Escuro, Rosa Especial e Black.

SEM VEIAS: Incolor, Cristal e Palato.

COMPOSIÇÃO:

LÍQUIDO
Metilmetacrilato
EDMA (Crosslink)
Inibidor

PÓ
Polimetilmetacrilato
Peróxido de Benzoíla
Pigmentos Biocompatíveis

RECOMENDAÇÕES AOS PACIENTES:

Para aumentar a durabilidade da prótese, recomenda-se a higiene diária sem o uso de substâncias agressivas, como ácidos ou álcalis.

VALIDADE:

PÓ: 10 anos a partir da data de fabricação.

LÍQUIDO: 2 anos a partir da data de fabricação.

ANVISA N°:

PÓ: 82426979001

LÍQUIDO: 82426979004

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957

ATENÇÃO: Utilize nossos canais gratuitos de atendimento para obter a correlação entre o produto fornecido e a versão da instrução de uso correspondente. Para obter, sem custos, essas Instruções de uso no formato impresso, solicite ao serviço de atendimento ao cliente (SAC) por meio do 0800 058 8888.

parameters defined in the table below:

Note: If the microwave does not have 0% power, use the lowest power.

- **DESFLASKING:** Deflasking is executed normally, making sure that the muffle is cold and, carefully so as not to damage the teeth or the denture.
- **FINISHING AND POLISHING:** Finishing is started with bits and mills, going to abrasive stones, concluding with fine textured sandpapers, and concluding with finishing rods and brush at least no. 10, 12 or 27. Polishing is performed with flannel brush and polishing rods.

Note: The thermopolymerizable acrylic liquid Termoden is found in two options, normal or with Crosslink additive, which endows the product greater impermeability, impeding impregnations, unpleasant odors and, contributing toward obtainment unalterable dentures in the oral medium and non irritating.

The use of Termoden with Crosslink makes polishing and brightening easier, providing its greater durability. Evoden recommends for this product, solely mechanical polishing.

CHARACTERISTICS / BENEFITS:

- Rigorous selection and raw materials reception tests with successive tests during all manufacture cycles, ensure the results specified for the final product.
- It supports the most varied professionally known polymerization methods for thermopolymerizable resins.
- The high molecular weight makes handling and application easier, ensures excellent results in your work.
- The shade guide in gum form, makes the choice of adequate color easier.
- Selection and control of pigments ensures high shade stability.
- Appropriate packaging for use of the supplied measuring utensils, which makes measurement of components easier, separately, and the conservation of the product until the end.
- TERMODEN Resin is acrylate free, reducing the possibility of allergic reactions.
- Liquid with Crosslink ensures greater product resistance.
- Ease in handling and application for the execution of the job.
- Uniform polymerization in all the denture, even in the thickest parts.
- Low water absorption, low residual monomer, excellent mechanical

properties, high impact resistance, unmatched brightness, absence of porosities, ease of drainage and compaction.

PRESENTATIONS:

POWDER: 50g, 120g, 250g, 500g, 1Kg, 2.250Kg, Barrica de 5Kg e 50Kg.

LIQUID (With or without Crosslink): 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1L. Latas de 900ml e 5L.

SHADES:

WITH VEINS: Light Pink, Medium Pink, Medium Pink- B, Dark Pink, Special Pink and Black.

WITHOUT VEINS: Colorless, Crystal and Palate.

COMPOSITION:

LIQUID
Methylmethacrylate
EDMA (Crosslink)
Inhibitor

POWDER
Polymethylmethacrylate
Benzoyl Peroxide
Biocompatible pigments

RECOMMENDATIONS TO PATIENTS:

To increase the durability of the prosthesis, daily hygiene is recommended without the use of aggressive substances, such as acids or alkalis.

SHELF LIFE:

POWDER: 10 years as of the date of manufacture.
LIQUID: 2 years from the date of manufacture.

ANVISA N°:

POWDER: 82426979001
LIQUID: 82426979004

TECHNICAL RESPONSIBLE:

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957

ATTENTION: Use our free support channels to obtain the correlation between the purchased product and the corresponding usage instruction version. To obtain, free of charge, these Instructions for Use in printed format, ask the customer service (SAC) on 0800 058 8888.

INDICACIÓN:

Adecuado para bases de prótesis dentales. Se aplica a Prótesis Total Removible, Prótesis Total Fija (Sobre Implante), Prótesis Parcial Removible [PPR] y Rebasados.

CONTRAINDICACIONES:

Este producto médico está contraindicado en personas con sensibilidad cutánea conocida (dermatitis de contacto) a monómeros polimerizables, ya que pueden causar reacciones alérgicas a personas hipersensibles.

ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES:

- Solo para uso dental.
- Líquido: Material inflamable, no tóxico ((Punto de inflamabilidad: 10°C/50°F).
- Resina: Puede formar mezclas inflamables de aire / polvo.
- Deseche el producto de acuerdo con las regulaciones locales.
- La resina en polvo tiene un iniciador de polimerización orgánica que se degrada cuando el almacenamiento se realiza incorrectamente, exponiendo el producto a temperaturas extremadamente altas.
- Se recomienda manipular el producto en lugares con ventilación, utilizando guantes de nitrilo y gafas protectoras. no se recomienda su manipulación a mujeres embarazadas, madres lactantes y personas con alergias conocidas a este tipo de producto.
- Puede causar irritación de la piel en personas susceptibles.
- Almacenar lejos de la luz y el calor. Mantener en un ambiente seco y fresco.
- Los residuos están prohibidos en alcantarillas, cursos de agua y residuos domésticos.
- Productos que no son compatibles con la resina / monómero: alcohol, agua, cloroformo, acetona, vaselina y otros disolventes.
- La base de los dientes sintéticos debe estar lista de acuerdo con las Instrucciones de Uso para el correcto soporte de la prótesis.
- No se recomienda el uso de diluyente de cera. El solvente residual puede causar una menor adherencia de los dientes a la base acrílica.
- Evoden recomienda para cualquier resina acrílica solo pulido mecánico.

INSTRUCCIONES DE USO:

Antes de iniciar cualquier trabajo, los recipientes deben estar completamente limpios y libres de vestigios de cera o grasa.

Los recipientes de mezcla, las manos y la espátula deben estar libres de contaminantes para evitar alteraciones en el color.

Recomendamos una temperatura ambiente para mezcla y aplicación entre 15°C y 30°C.

Preparar la resina Termoden observando la correcta proporción entre polvo y líquido: colocar en un recipiente de mezcla, de preferencia vidrio, 6,5 ml de monómero Termoden (medida menor del dosificador Evoden), de preferencia con Crosslink. Enseguida, agregar 14g (19 ml) de resina en el color deseado (medida mayor del dosificador Evoden). Con una espátula de plástico, mezclar hasta que la mezcla esté bien homogénea.

Esperar la fase plástica, que sucederá cuando el material se suelte de las paredes del recipiente (10 min tras dosificación a 23°C), para iniciar la inclusión.

• **PRENSADO:** Después de llegar a la fase plástica, la resina debe ser aplicada en la mufla previamente aislada de la manera preferida y, cubierta por una película plástica de polietileno de alta densidad, nunca celofán!!! Llevar la mufla a la prensa y realizar el prensado de prueba (despacio hasta llegar a una presión de 1000 kgf). Tras retirar la película plástica y el exceso de material, la mufla debe ser cerrada nuevamente y realizado el prensado definitivo (1000 kgf). Antes de polimerizar, la resina debe descansar durante 20 minutos. Para aumentar la translucidez de la resina y para evitar porosidades, se recomienda dejar que la resina descanse por 2 horas, antes de iniciar la polimerización; caso esté utilizando mufla metálica, seguir las recomendaciones del fabricante de esta.

• **CICLOS DE POLIMERIZACIÓN:** Tras el prensado definitivo, colocar la mufla común en la prensa de cocción (grapa) o, en el caso de la mufla metálica, cerrar con los 4 tornillos y llevar a polimerización. La resina Termoden es muy versátil, pudiendo ser utilizada en varios ciclos de polimerización.

Siguen 3 ejemplos de polimerización para obtener una cantidad de monómero residual inferior al 1%:

• **POLIMERIZACIÓN CONVENCIONAL:** Colocar la mufla en una olla con 3 litros de agua fría, encender la hornalla con llama baja, dejando alcanzar 70°C de temperatura.

Mantener esta temperatura por 30 min. Aumentar la llama para alcanzar 100°C, mantener hirviendo por una hora y media y, enseguida apagar el fuego. Dejar que la mufla se enfríe dentro del agua (hasta 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar el desmuflado.

• **POLIMERIZACIÓN TERMO-PNEUMÁTICA:** Utilice una polimerizadora con indicadores de presión y temperatura, insertar la mufla cubriéndola con agua fría. Cierre la tapa e aplicar las siguientes instrucciones:

- Inyectar 60 libras/cm² de aire comprimido;
- Conectar la polimerizadora hasta que llegue a la temperatura de 100° C;
- Apagar la polimerizadora esperando hasta que la temperatura baje a 40° C;
- Volver a conectar hasta que la temperatura llegar nuevamente a los 100° C;
- Apagar la polimerizadora y dejar enfriar de forma natural.

• **POLIMERIZACIÓN POR MICROONDAS:** La técnica de polimerización por Microondas está indicado para piezas de un espesor máximo de 10mm, utilizando Termoden líquido con Crosslink y se recomienda el uso de una pared de silicón. El Acrílico TERMODEN se puede utilizar en las técnicas de polimerización convencional y por microondas. (En microondas, siempre que se utilice Termoden líquido "con Crosslink"). Los ciclos de polimerización por microondas pueden variar según la potencia de cada aparato. Consulta cómo programar, aumentar y/o disminuir la potencia de tu dispositivo en el manual del fabricante.

¿Cómo saber la potencia de un microondas? Busque en el borde interior de la puerta del microondas una etiqueta que especifique el vataje. Si no está allí, busque el número de serie en la parte posterior del dispositivo que puede mostrar la potencia del aparato.

Es importante controlar y conservar la humedad de la mufla.

En los casos de trabajos que se vayan a realizar al día siguiente,

Microondas de 500 Watts	
Etapa inicial	20 min. - Potencia 20/30%
Etapa final	+5 min. - Potencia 80/100%
Para horno de 2 mufas + 10% de potencia en el ciclo final	

Microondas de 800 Watts ou 1100 Watts	
Etapa inicial	20 min. - Potencia 10/20%
Etapa final	+5min. - Potencia 50/60%
Para horno de 2 mufas + 10% de potencia en el ciclo final	

Microondas de 1200 Watts - 1400 Watts	
Etapa inicial	20 min. - Potencia 20%
Etapa final	+5 min. - Potencia 30/40%
Para horno de 2 mufas + 10% de potencia en el ciclo final	

mantener la mufla hidratada.

Para obtener una polimerización completa, se recomienda seguir los parámetros definidos en la siguiente tabla:

Nota: Si el microondas no tiene 0% de potencia, utilice la potencia más baja.

- **DESMUFLADO:** El desmuflado es ejecutado de manera normal, certificándose de que la mufla esté fría y, con cuidado para no dañar los dientes o la prótesis.
- **ACABADO Y PULIDO:** El acabado es iniciado con brocas y fresas, pasando a piedras abrasivas y finalizado con lijas de textura fina y finalizando con bastones de acabado y cepillo de pelo na 10,12 ó 27. El pulido es realizado con cepillo de franela y bastones de pulido.

Nota: El líquido acrílico termopolimerizable Termoden es encontrado en dos opciones, normal o aditivado con Crosslink, lo que le brinda al producto mayor impermeabilidad, impidiendo impregnaciones, olores desagradables y, contribuyendo para la obtención de prótesis dentales inalterables en el medio bucal y no irritantes.

El uso de Termoden con Crosslink facilita el pulido y el brillo, proporcionando mayor durabilidad de este. Evoden recomienda para este producto, solamente pulido mecánico.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

- La rigurosa selección y pruebas de recepción de las materias-primas combinadas con las sucesivas pruebas durante todos los ciclos de fabricación, bajo las exigentes normas ISO, garantizan los resultados especificados en el producto final.
- Soporta los más variados métodos de polimerización para resinas termopolimerizables, conocidos profesionalmente.
- El alto peso molecular facilita el manejo y la aplicación, garantizando excelentes resultados en su trabajo.
- La escala de colores en forma de encía, facilita la elección del color adecuado.
- La selección y control de pigmentos garantizan la alta estabilidad de los colores.
- Embalaje apropiado para la utilización de los dosificadores suministrados, facilitando la medición de los componentes, por separado, y la conservación del producto hasta el final.

ATENCIÓN: Utilice nuestros canales de soporte gratuitos para obtener la correlación entre el producto adquirido y la versión de instrucciones de uso correspondiente. Para obtener, de forma gratuita, estas Instrucciones de Uso en formato impreso, solicítelas al servicio de atención al cliente (SAC) en el 0800 058 8888.

- La resina TERMODEN es exenta de acrilato, reduciendo la probabilidad de reacciones alérgicas.

- Líquido con Crosslink, asegurando mayor resistencia del producto.

- Facilidad en el manejo y aplicación para realizar el trabajo.

- Polimerización uniforme en todas las partes de la prótesis, aún en las piezas más gruesas.

- Baja absorción de agua, bajo monómero residual, excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia al impacto, brillo inigualable, ausencia de porosidades, facilidad de disposición y compactación.

PRESENTACIONES:

POLVO: 50g, 120g, 250g, 500g, 1kg, 2.250kg, 5kg y 50kg Barrica.

LÍQUIDO (Con o sin Crosslink): 50ml, 120ml, 250ml, 500ml y 1L, Latas de 900mL y 5L

COLORES:

CON VETAS: Rosa Claro, Rosa Medio, Rosa Medio B, Rosa Oscuro, Rosa Especial y Black.

SIN VETAS: Incolor, Cristal y Paladar.

COMPOSICIÓN:

LÍQUIDO
Metilmetacrilato
EDMA (crosslink)
Inhibidor

POLVO
Polimetilmetacrilato
Peróxido de Benzoilo
Pigmentos biocompatibles

RECOMENDACIONES A LOS PACIENTES:

Para aumentar la durabilidad de la prótesis, se recomienda la higiene diaria sin el uso de sustancias agresivas, como ácidos o álcalis.

VALIDEZ:

POLVO: 10 años a partir de la fecha de fabricación.
LÍQUIDO: 2 años a partir de la fecha de fabricación.

ANVISA N°:

POLVO: 82426979001
LÍQUIDO: 82426979004

RESPONSABLE TÉCNICO:

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957