

INDICAÇÃO:

Liga de cobalto cromo para prótese parcial removível.

CONTRA INDICAÇÕES:

Pacientes sensíveis podem ter reações de hipersensibilidade a um ou vários dos metais contidos na liga.

AVISOS/PRECAUÇÕES:

- O produto destina-se exclusivamente a aplicações para prótese dentária.
- Mantenha o produto isento de umidade e fora do alcance de crianças.
- Pacientes sensíveis podem ter reações de hipersensibilidade a um ou vários dos metais contidos na liga.
- Havendo contato com resíduos ou vapores da fundição com a pele lavar abundantemente com água e sabão neutro.
- Não é recomendado o reaproveitamento de materiais fundidos.

INSTRUÇÕES PASSO A PASSO:**INCLUSÃO:**

A Evolay liga é compatível com todos os revestimentos comercializados no mercado.

A Evoden indica o uso do Evolay Revestimento, o qual necessita de uma pré aquecimento de 850°C.

FUNDIÇÃO:

A Evolay liga pode ser fundida com todos os equipamentos de fundição.

FUNDIÇÃO CONVENCIONAL (MAÇARICO):

Para realizar a fundição utilizar uma chama redutora de uma mistura de propano-oxigênio, gás natural-oxigênio ou acetileno oxigênio. Vazar após ultrapassar a temperatura de liquefação, é importante que a camada de óxido não se rompa.

Utilizar cadinho de cerâmica.

FUNDIÇÃO POR INDUÇÃO:

Quando utilizado equipamento de fundição por indução, não utilizar cadinhos de grafite ou carbono. Vazar antes que a camada de óxido se rompa.

- Após a fundição, o anel deve esfriar em temperatura ambiente por no mínimo 20 min, não mergulhar em água.
- Jatear o objeto com óxido de alumínio ou outros materiais similares.
- Para não destruir a camada de passivação sobre a superfície, a liga não deve ser tratada com agentes decapantes.

ACABAMENTO:

A Evolay liga de Cobalto-Cromo para próteses parciais removíveis pode ser trabalhada com qualquer instrumento usual para acabamento de próteses fundidas.

SOLDAGEM:

Soldar os espaços de união da liga Evolay de Cobalto-Cromo com ligas preciosas. A solda utilizada deve ser selecionada de acordo com o metal precioso a ser soldado.

REUTILIZAÇÃO:

A Evoden não recomenda o uso de sobras, pois pode contaminar todo o processo.

CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS:

- A rigorosas de seleção das matérias-primas, testes de recebimento combinados com sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, garantem os resultados especificados no produto final.
- Evolay liga têm excelente resistência e tenacidade, sendo resistente à desgaste e corrosão,
- É compatível com todos os revestimentos comercializados no mercado.
- Pode ser trabalhada com qualquer instrumento usual para acabamento de próteses fundidas.

APRESENTAÇÕES:

Cilindros de aproximadamente 8,3g cada e são armazenados em embalagens de 50g.

COMPOSIÇÃO:

Cobalto: 60%, Cromo: 30%, Molibdênio: <5%, Tungstênio: <1%, Silício: <1%, Manganês: <1%, Níquel <1%.

ARMAZENAGEM:

Conservar em local seco e arejado, protegido de luz, umidade e substâncias contaminantes.

VALIDADE:

Prazo de validade indeterminado.

ANVISA N°:

82426979009

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957

ATENÇÃO: Utilize nossos canais gratuitos de atendimento para obter a correlação entre o produto fornecido e a versão da instrução de uso correspondente. Para obter, sem custos, essas Instruções de uso no formato impresso, solicite ao serviço de atendimento ao cliente (SAC) por meio do 0800 058 8888.

INDICATION:

Cobalt chromium alloy for removable partial dentures.

CONTRAINDICATIONS:

Sensitive patients may have hypersensitivity reactions to one or several of the metals contained in the alloy.

WARNINGS/PRECAUTIONS:

- The product is intended exclusively for dental applications.
- Keep the product out of humidity and out of reach of children. Sensitive patients may have hypersensitivity reactions to one or more of the metals contained in the alloy.
- In case of skin contact with casting residues or vapors, wash with abundant water and neutral soap.
- The reuse of cast materials is not recommended.

INSTRUCTIONS FOR USE.**INCLUSION:**

Evolay Alloy is compatible with all coatings sold in the market.

Evolay indicates the use of Evolay Coating, which requires a preheating of 850°C.

FOUNDING:

Evolay alloy can be cast with all casting equipment.

INDUCTION FOUNDRY:

When using induction casting equipment, do not use graphite or carbon crucibles. Pour before the oxide layer is broken.

- After casting, the ring must cool at room temperature for at least 20 minutes, do not immerse in water.
- Blast the object with aluminum oxide or similar materials.
- To avoid destroying the passivation layer on the surface, the alloy must not be treated with pickling agents.

FINISHING:

Evolay Cobalt-Chromium alloy for removable partial dentures can be machined with any usual instrument for finishing cast prostheses.

WELDING:

Weld the bonding spaces of the Evolay Cobalt-Chromium alloy with precious

alloys. The solder used must be selected according to the precious metal to be soldered.

REUSE:

Evolay does not recommend the use of leftovers as it may contaminate the entire process.

CHARACTERISTICS/BENEFITS:

- The rigorous selection of raw materials, receiving tests combined with successive tests during all manufacturing cycles, guarantee the specified results in the final product.
- Evolay alloy has excellent strength and toughness, being wear and corrosion resistant.
- It is compatible with all coatings commercialized in the market.
- It can be worked with any usual instrument for finishing cast prosthesis.

PRESENTATIONS:

Cylinders of approximately 8.3g each and are stored in 50g packages.

COMPOSITION:

Cobalt 60%, Chromium 30%, Molybdenum 5%, Tungsten <1%, Silicon <1%, Manganese <1%, Nickel <1%.

STORAGE:

Keep in a dry and airy place, protected from light, humidity and contaminants.

VALIDITY:

Undetermined expiration date

ANVISA N°:

82426979009

TECHNICAL OFFICER:

Jéssica Augusto
CRQ IV-04270957

ATTENTION: Use our free support channels to obtain the correlation between the purchased product and the corresponding usage instruction version. To obtain, free of charge, these Instructions for Use in printed format, ask the customer service (SAC) on 0800 058 8888.

INDICACIÓN:

Aleación de cromo-cobalto para prótesis parciales removibles.

CONTRAINDICACIONES:

Los pacientes sensibles pueden experimentar reacciones de hipersensibilidad a uno o varios de los metales contenidos en la aleación.

ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES:

- El producto está destinado exclusivamente a aplicaciones dentales.
- Mantener el producto fuera de la humedad y del alcance de los niños.
- Pacientes sensibles pueden presentar reacciones de hipersensibilidad a uno o más de los metales contenidos en la aleación.
- En caso de contacto de la piel con residuos o vapores de la colada, lavar abundantemente con agua y jabón neutro.

No se recomienda la reutilización de los materiales colados.

INSTRUCCIONES DE USO:**INCLUSIÓN:**

Evolay Alloy es compatible con todos los revestimientos comercializados en el mercado. Evoden indica el uso de Evolay Coating, que requiere un precalentamiento de 850°C.

FUNDICIÓN:

La aleación Evolay puede ser fundida con todos los equipos de fundición.

COLADA CONVENCIONAL (MAZÁRICA):

Para realizar la colada utilizar una llama reductora de una mezcla de propano-oxígeno, gas natural-oxígeno o acetileno-oxígeno. Verter después de superar la temperatura de licuefacción, es importante que no se rompa la capa de óxido. Utilizar crisol cerámico.

FUNDICIÓN POR INDUCCIÓN:

Cuando utilice equipos de fundición por inducción, no utilice crisoles de grafito o carbono. Vaciar antes de que se rompa la capa de óxido.

- Tras el colado, el anillo debe enfriarse a temperatura ambiente durante al menos 20 minutos, no sumergirlo en agua.
- Chorrear el objeto con óxido de aluminio o materiales similares. Para no destruir la capa de pasivación de la superficie, la aleación no debe tratarse con agentes decapantes.

ACABADO:

ATENCIÓN: Utilice nuestros canales de soporte gratuitos para obtener la correlación entre el producto adquirido y la versión de instrucciones de uso correspondiente. Para obtener, de forma gratuita, estas Instrucciones de Uso en formato impreso, solicítelas al servicio de atención al cliente (SAC) en el 0800 058 8888.

La aleación Evolay Cobalto-Cromo para prótesis parciales removibles puede trabajarse con cualquier instrumento habitual para el acabado de prótesis coladas.

SOLDADURA:

Soldar los espacios de unión de la aleación Evolay Cobalto-Cromo con aleaciones preciosas. La soldadura utilizada debe seleccionarse en función del metal precioso a soldar.

REUTILIZACIÓN:

Evoden no recomienda el uso de sobrantes ya que puede contaminar todo el proceso.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

- La rigurosa selección de las materias primas, las pruebas de recepción combinadas con los sucesivos ensayos durante todos los ciclos de fabricación, garantizan los resultados especificados en el producto final.
- La aleación Evolay tiene una excelente resistencia y tenacidad, siendo resistente al desgaste y a la corrosión,
- Es compatible con todos los revestimientos comercializados en el mercado.
- Se puede trabajar con cualquier instrumento habitual para el acabado de prótesis coladas.

PRESENTACIÓN:

Cilindros de aproximadamente 8,3g cada uno y se almacenan en paquetes de 50g.

COMPOSICIÓN:

Cobalto 60%, Cromo 30%, Molibdeno 5%, Tungsteno <1%, Silicio <1%, Manganeso <1%, Níquel <1%.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar en lugar seco y bien ventilado, lejos de la luz, humedad y contaminantes.

VALIDEZ:

Fecha de caducidad indeterminada.

N° ANVISA:

82426979009

Responsable Técnico:

Jessica Augusto
CRQ IV 04270957