

INDICAÇÃO:

Bloco de CERA para confecção de padrões de fundição e injeção cimentados e parafusados (subestruturas e coroas), criadas e produzidas por sistema CAD/CAM.

ADVERTÊNCIA E PRECAUÇÕES

- As cores do produto podem variar devido ao uso de cera natural.
- Conservar ao abrigo de luz e calor.

INSTRUÇÕES DE USO:

O Evoblock cera deve ser fixado na máquina de usinagem de acordo com as instruções dos fabricantes do equipamento.

LIMITES:

- Posterior: Considerar as indicações do material a ser utilizado - metal (fundição), cerâmica prensada, etc.
- Espessura mínima: 1mm oclusal e 0,6mm cervical
- Diâmetros mínimo de conexão: Anterior: 3,6mm; Posterior: 4,4mm

Observação importante: Evitar superaquecimento durante usinagem e acabamento. Temperatura ideal para trabalho: Entre 20°C a 30°C.

CARACTERÍSTICAS/BENEFÍCIOS:

- Baixo tempo de usinagem;
- Fácil extração;
- Ideal para processo de fundição e injeção;
- Cera de alta qualidade especial para usinagem;
- Bom contraste.
- 100% calcinável;
- Baixo desgaste da ferramenta na usinagem CAM;

MODELO:

EBW, EBZ e EBA.

CORES:

Cinza, Marfim, Azul e Branca

ALTURA:

Conforme a tabela

Modelos/ Altura (mm)	13	14	16	20	22	25
EBA	X	-	-	X	-	-
EBW	-	X	X	X	-	-
EBZ	-	X	X	X	-	-

COMPOSIÇÃO:

Polímeros sintéticos hidrocarbonetos, Cera natural e Pigmentos.

VALIDADE:

10 anos após a data de fabricação.

EMBALAGEM:

1 peça.

PRODUTO DECLARADO ISENTO DE REGISTRO PELO MINISTÉRIO DA SAÚDE.

RESPONSÁVEL TÉCNICO:

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957

ATENÇÃO: Utilize nossos canais gratuitos de atendimento para obter a correlação entre o produto fornecido e a versão da instrução de uso correspondente. Para obter, sem custos, essas Instruções de uso no formato impresso, solicite ao serviço de atendimento ao cliente (SAC) por meio do 0800 058 8888.

INDICATION:

WAX block for milling casting or injection patterns (substructures and crowns cemented or screwed), created and milled by CAD/CAM system.

STORAGE:

- The product colors may vary due to the use of natural wax.
- Keep away from heat and light.

USE INSTRUCTIONS:

The EVOBLOCK should be fixed in the milling machine according to the instructions from the device manufacturers.

LIMITS:

- Posteriors: Do consider indications of material to be done, as metal (casting), ceramics pressing, etc.
- Minimum thickness: 1 mm occlusal and cervical 0.6mm
- Minimum Diameter connection: Anteriors: 3.6mm and Posterior: 4.4 mm

Important Note: Avoid overheating during machining and finishing.
Recommended operating temperature: Between 20°C (68°F) to 30°C (86°F).

BENEFITS:

- Reduced milling time;
- Easy extraction;
- Ideal for casting and injection processing
- Special high quality milling wax;
- Good contrast.
- 100% burnout
- Low tool consumption during milling process;

MODELS:

EBW, EBZ e EBA.

COLORS:

gray, ivory, blue and white.

HEIGHTS:

According to the table

Models/ Heights (mm)	13	14	16	20	22	25
EBA	X	-	-	X	-	-
EBW	-	X	X	X	-	-
EBZ	-	X	X	X	-	-

COMPOSITION:

Synthetic hydrocarbon polymers, natural wax, and pigments.

EXPIRATION DATE:

10 years from the manufacturing date.

PACKAGING:

1 piece.

**PRODUCT DECLARED EXEMPT FROM REGISTRATION BY
THE MINISTRY OF HEALTH.****TECHNICAL RESPONSIBLE:**

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957

ATTENTION: Use our free service channels to obtain the correlation between the supplied product and the version of the corresponding Instructions for Use. To obtain, free of charge, these Instructions for Use in printed form, please ask Customer Service at 0800 058 8888

INDICACIÓN:

Bloque CERA para hacer patrones de fundición e/o inyección (subestructuras y coronas cementadas y/o atornilladas), creada y producida por el sistema CAD/CAM.

ALMACENAJE:

- Los colores de los productos pueden variar debido a la utilización de cera natural.
- Mantener alejado del calor y luz

INSTRUCCIÓN DE USO:

El EVOBLOCK debe fijarse en la máquina de fresado según las instrucciones de los fabricantes de dispositivos.

LIMITES:

- Posterior: Considerar las indicaciones del trabajo a ser realizado, como fundición de metales, cerámica prensada, etc.
- Espesor mínimo: 1 mm y 0,6 mm oclusal cervical
- Diámetros mínimos: Anterior: 3,6 mm; Posterior: 4,4 mm.

Nota Importante: Evite el sobrecalentamiento durante el mecanizado y el acabado. Temperatura ideal para el trabajo: Entre 20°C y 30°C.

BENEFICIOS:

- Reducción de los tiempos de fresado;
- Fácil extracción;
- Ideal para fundición e/o inyección;
- Alta calidad especial para el fresado en cera;
- Buen contraste.
- 100% Calcinable;
- Bajo desgaste de herramientas en el mecanizado CAM;

MODELOS:

EBW, EBZ e EBA.

COLORES:

gris, marfil, azul y blanco

ALTURAS:

De acuerdo con la tabla.

Modelos/ Altura (mm)	13	14	16	20	22	25
EBA	X	-	-	X	-	-
EBW	-	X	X	X	-	-
EBZ	-	X	X	X	-	-

COMPOSICIÓN:

Polímeros de hidrocarburos sintéticos, ceras naturales y pigmentos.

VALIDADEZ:

10 años después de la fecha de fabricación.

PRESENTACIÓN:

1 pieza.

PRODUCTO DECLARADO EXENTO DE REGISTRO POR EL MINISTERIO DE SALUD.

RESPONSABLE TECNICO:

Jéssica Augusto.
CRQ IV-04270957

ATENCIÓN: Utilice nuestros canales de atención gratuitos para obtener la correlación entre el producto suministrado y la versión de las Instrucciones de Uso correspondientes. Para obtener gratuitamente estas Instrucciones de Uso en formato impreso, diríjase al Servicio de Atención al Cliente en el 0800 058 8888